



Ghid pentru timpul si temperatura de uscare al materialelor plastice.

Simbol material	Material (lb. engleza)	Material (lb. româna)	Temperatura [°C]	Timpul [h]	Procedeu recomandat
ABS	Acrylonitrile butadiene styrene	Acrilonitril-butadien-stiren	80	2 - 3	Uscare*
ABS	Acrylonitrile butadiene styrene blend	Acrilonitril-butadien-stiren amestec (copolimer)	100 - 110	2 - 3	Deumidificare**
CA	Cellulose acetate	Acetat de celuloza	60 - 75	2 - 3	Uscare*
CAB	Cellulose acetate butyrate	Acetobutirat de celuloza	70	2 - 3	Uscare*
CP	Cellulose propionate	Celuloza propinata	70	3 - 4	Uscare*
Ionom	Ionomere	Ionomer	65 - 90	3 - 5	Uscare*
PA 6	Polyamide 6	Poliamida 6	75 - 80	4 - 5	Deumidificare**
PA 6.6	Polyamide 6.6	Poliamida 6.6	75 - 80	4 - 5	Deumidificare**
PA 6.10	Polyamide 6.10	Poliamida 6.10	75 - 80	4 - 5	Deumidificare**
PA 6.11	Polyamide 6.11	Poliamida 6.11	75 - 90	4 - 6	Deumidificare**
PA 6.12	Polyamide 6.12	Poliamida 6.12	75 - 90	4 - 6	Deumidificare**
PAN	Polyacrylonitrile	Poliacrilonitril	80	2 - 3	Uscare*
PBT	Polybutylene terephthalate	Polibutilentereftalat	120 - 140	3 - 4	Deumidificare**
PBTP	Polybutylene terephthalate	Polibutilentereftalat	120 - 135	2 - 3	Deumidificare**
PBTP	Polybutylene terephthalate blend	Polibutilentereftalat amestec (copolimer)	100 - 110	2 - 4	Deumidificare**
PC	Polycarbonate	Policarbonat	120	2 - 3	Deumidificare**
PC	Polycarbonate blend	Policarbonat amestec (copolimer)	100 - 110	2 - 3	Deumidificare**
PE	Polyethylene black	Polietilena neagra	85 - 90	2 - 3	Uscare*
PE	Polyethylene	Polietilena	85 - 90	1 - 3	Uscare*
PETP	Polyethylene terephthalate	Polietilentereftalat	150 - 190	3 - 6	Deumidificare**
PETP	Polyethylene terephthalate blend	Polietilentereftalat amestec (copolimer)	100 - 110	2 - 4	Deumidificare**
PETP	Polyethylene terephthalate	Polietilentereftalat (pentru sticle)	180	4 - 6	Deumidificare**
PI	Polyimide	Poliimide	120	2 - 3	Deumidificare**
PMMA	Polymethyl methacrylate	Polimetacrilat de metil	80	3 - 4	Deumidificare**
POM	Polyoxymethylene polyacetal	Poliacetal (polioximetilen)	100	2 - 3	Uscare*
PP	Polypropylene	Polipropilena	90	1 - 2	Uscare*
PPO	Polypropylene oxide	Polifenilenoxid	110 - 120	1 - 2	Uscare*
PS	Polystyrene	Polistiren (uz general)	80	1 - 2	Uscare*
PSU	Polysulfone	Polisulfona	120	2 - 3	Deumidificare**
PUR	Polyurethane	PU - Poliuretan termoplastic	80 - 100	2 - 3	Deumidificare**
PVC	Polyvinyl chloride	Policlorura de vinil	70	1	Deumidificare**
SAN	Styrene acrylonitrile	Stiren acrilonitril copolimer	80	2 - 3	Uscare*
SB	Styrene butadiene	PAS - Polistiren rezistent la soc	80	1 - 2	Uscare*
PEEK	Polyether etherketone	Polieteresteretona	150	2 - 4	Deumidificare**
PEI	Polyetherimide	Polieterimida	150	3 - 4	Deumidificare**
PEK	Polyether ketone	Polieteretona	150	4	Deumidificare**
PETG	Polyethylene terephthalate glycol modified	Polietilentereftalat glicol modificat	65 - 70	3 - 5	Deumidificare**
PPA	Polyphthalamide	Polfitalamida	90	10	Deumidificare**
PPE / SB	Polyphenylene ether / high impact polysty, blend	Polifenileter / PAS - Polistiren rezistent la soc, amestec (copolimer)	80	2	Deumidificare**
PPS	Polyphenylene sulfide	Polifenilensulfid	150	3 - 4	Deumidificare**
PPSU	Polyphenylene sulfone	Polifenilensulfon	150	2 - 3	Deumidificare**
TEEE	Polyester elastomere	Poliester elastomer	110	2 - 3	Deumidificare**

* Uscare - procedeu de scoatere a umiditatii de pe materialele plastice (procedeu recomandat: cu aer proaspat incalzit si / sau cu recircularea aerului).

** Deumidificare - procedeu de scoatere a umiditatii din materialele plastice higroscopice (procedeu recomandat: cu aer uscat). Materialul plastic higroscopic are "calitatea" de a absorbi umiditatea din aer.

Datele din tabelul de mai sus sunt orientative. Recomandarile producatorului de material plastic sau echipament privind uscarea trebuie luate in considerare. Deasemeni trebuie luata in calcul umiditatea de inceput a materialului precum si densitatea acestuia.